



VELLING BLOKKEN

VERWERKINGS VOORSCHRIFTEN & AANDACHTSPUNTEN.

Vellingkantblokken **HLE-V100/198** GG (Glad) en GS (Structuur).
Afm. 29,7x10x19,8 - 26 per/laag - 4 max.5 lagen per/pallet - 16,5 per/m².
Pasblokken: Halve blokken en Hoek / Eindblokken. (beide 39 p/laag).

Vellingkantblokken **HLE-V150/198** GG (Glad) en GS (Structuur).
Afm. 29,7x15x19,8 - 18 per/laag - 4 max. 5 lagen per/pallet - 16,5 per/m².
Pasblokken: Halve blokken en Hoek / Eindblokken. (beide 27 p/laag).

BIA-Lijmmortel 947 (25kg)

Verbruik HLE-V100/198 = 3,2 kg. per m² (incl. morsverlies).

Verbruik HLE-V150/198 = 4,0 kg. per m² (incl. morsverlies).

Mengen zoals op de zakken staat aangegeven / **laten rusten** / nogmaals 1 min. doormengen.

Kleur. GG als GS (licht)Grijs (event. kleuren in overleg)

Levering:

Volle vrachten met een sluitvracht per/project

Per/laag omsnoerd. (afm. per laag 60x130)

Pallets in overleg mogelijk (pallets € 10,-- per stuk)

(Advies geleverde pallets hergebruiken.)

De Velling blokken worden onder KOMO certificering en CE markering geproduceerd.

Maat tolerantie: De Velling blokken worden geproduceerd onder **-/- 1,5 mm en +/- 1,5 mm.**
(zie ook **BRL 2340**)

Vellingblokken staan op de fabriek onder een overkapping en worden op afroep droog (afgezeild) met een vrachtwagen met zelf lossen aangevoerd.

Blokken zo droog mogelijk verwerken met name GS (Grindbeton Structuur) i.v.m. wegzakken van de lijm.

Per project worden de velling blokken in een charge geproduceerd.

Dit om kleur en maatverschil te voorkomen. (Levertijd max 4 werk weken).

Verwerking bij voorkeur met een lijmbak.

Bij de HLE-V150/198 is een verdeel mes nodig met onder plaatje (i.v.m. sleuf)

Bij het eventueel aanbrengen van de lijm met de troffel opletten dat er niet te veel lijm op de centreer nokken komt.

Het is aan te bevelen om de 2 a 3 lagen de lintvoeg te controleren.

De Lijm dient vol en zat d.w.z. in de dikte van 2 a 3 mm te worden aangebracht.

Het is aan te bevelen met name bij de HLE-V150/198 de blokken met de centreer nokken dezelfde kant op te plaatsen. (dit om het ietwat kantelen van het blok te voorkomen)

Bij de HLE-V150/198 is het mogelijk om 2 elektra dozen van 67 mm. te boren
Hierin kunnen eventueel de leidingen worden weggewerkt.

Onderste blok (Kim) in de specie. Deze moet zowel horizontaal als verticaal waterpas staan. Om op de juiste hoogte uit te komen is het raadzaam om het bovenste blok pas te maken.

De Bia lijm kleurt in principe op in de kleur van de vellingblokken. Echter bij extreem vocht en bijv. bij slagregens de nog niet uitgeharde lijm afdekken anders bestaat de kans dat deze donkerder bijkleurt. (Dit is wel weer te verhelpen met een koper borstel)

Het uitkrabben van de overtollige lijm kan pas als deze voldoende is aan gedroogd (het is aan te bevelen deze met een **koper borstel** na te vegen)

Bij verwerking met name bij de Structuur Blokken elke laag met een handstoffer vrijhouden van korrel resten.

Het lijm koord aan de onderzijde van de velling plaatsen.

Bij gebruik van de pasblokken (halve en hoek/eindblokken) maatvoeren op de maat van de Pasblokken (deze maat bepalen door 5 a 6 lijmblokken en pasblokken op elkaar te plaatsen.

De HLE-V 100/198 GG & GG kunnen eventueel op maat worden geknipt.

De HLE-V 150/198 GG & GS moeten op maat worden gezaagd.

Dilateren op ca 6 a 7 m1 (hoeken los / geen ankers)

Hiervoor zijn een 2 tal opties: Een z.g. koude dilatatie en vertand (alleen voor niet dragende wanden) met het inleggen van folie.

De kopse kanten behoeven in principe niet te worden verlijmd.

Uitzonderingen zijn: Als het constructief nodig is en eventueel bij brand eisen (rookdoorslag)

Als X en Y gefixeerd is het aan te bevelen om de kopse kanten te verlijmen. Dit om wat maat tolerantie op te vangen