

BIA VELLINGKANTBLOKKEN

Voor dragende en niet dragende binnen- en buitenwanden, tweezijdig schoonwerk

KWALITEITSBORGING **Bestelling – Audit – Verwerking**

Project Nr.
000000
Datum keuring
00-00-00
Gekeurd door
Naam

AUDIT

Belangrijk uitgangspunt voor de audit is om de kwaliteit van het lijmwerk te verbeteren en de kennis ter borgen voor eventuele toekomstige projecten. De audit dient tevens als vastlegging voor de registratie van de projectwerkzaamheden voor de Wet Kwaliteitsborging.

DISCLAIMER

De beoordelaars zijn van mening dat de informatie in dit risicobeoordelingsrapport correct was op het moment van publicatie. De assessoren aanvaarden voor geen enkele verantwoordelijkheid gevolgen die voortvloeien uit het gebruik van de informatie hierin. Het rapport is gebaseerd op zaken die zijn waargenomen of die onder de aandacht van de beoordelaars zijn gekomen op de dag van de beoordeling en waarop niet mag worden vertrouwd als een uitputtende registratie van alle mogelijke risico's of gevaren die kunnen bestaan of mogelijke verbeteringen die kunnen worden aangebracht.

GEHEIMHOUDINGSVERKLARING

Om de integriteit en geloofwaardigheid van de risicobeoordelingsprocessen te behouden en de betrokken partijen te beschermen, is het duidelijk dat de beoordelaars zich niet zullen onthullen aan onbevoegde personen alle informatie verkregen tijdens deze risicobeoordeling, tenzij wettelijk verplicht om dit te doen.

INHOUDSOPGAVE

Voorblad	1
Audit	2
Disclaimer	2
Geheimhoudingsverklaring	2
Inhoudsopgave	3

ASSORTIMENT

BIA Vellingkantblokken HLE-V	4-6
------------------------------	-----

BESTELLINGEN

Bestellingen	7
Leveringen	7

AANDACHTSPUNTEN

Onderdelen	8
Verwerkingsinstructies	9
Hoeken en verschillende muurdiktes	9
Lichte beschadigingen	9
Details & Productbladen	9

KEURINGSLIJST - 0/29 - 0%

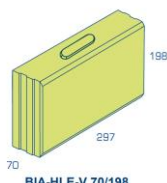
Keuringsmomenten	10
Tekeningen en gegevens	10
Levering	11-12
Maatvoering	13
Uitvoering	13-14

AFRONDING - 0/4 - 0%

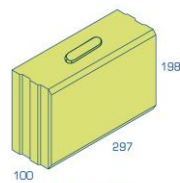
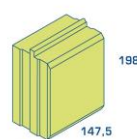
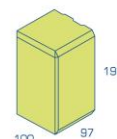
Omstandigheden, overige bevindingen	
Afhandeling	15
Bijlage bij keuringen	15

VERWERKINGSINSTRUCTIES VOOR DE LIJMER

Vooraf aan het werk	16
Tijdens de verwerking	16-17
Na verwerking	17

BIA-HLE-V 70/198
BLOK
HALVE BLOK
HOEK/EINDBLOK

BIA-HLE-V 70/198

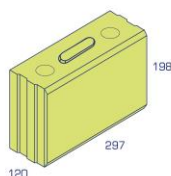
Afmeting	297 x 70 x 198 mm
Artikelnummer GG	7161
Artikelnummer GS	7160
Drooggewicht GG	8.0 Kg per stuk
Drooggewicht GS	7.9 Kg. per stuk
Stuks per m2	16.5 m2
Lijmtype	BIA Lijmmortel 947 / verpakkingseenheid 25 kg zakken
Lijmverbruik met stootvoeg	ca. 2.0 kg/m2 inclusief morsverlies
Lijmverbruik zonder stootvoeg	ca. 1.2 kg/m2 inclusief morsverlies
Stuks per laag blok	36 stuks per laag
Maximaal aantal lagen	3 lagen (108 stuks) per pallet
Per laag halve blokken	x
Per laag hoek/eindblokken	x
Volle vrachtwagen	3816 stuks
Verwerking	Handmatig, voorkeur ELBO Lijmbak o.g.

BIA-HLE-V 100/198
BLOK
HALVE BLOK
HOEK/EINDBLOK

BIA-HLE-V 100/198

BIA-HLE-V 100/198 HALVE BLOK

BIA-HLE-V 100/198 HOEK/EIND BLOK

Afmeting	297 x 100 x 198 mm		
Artikel nummer GG	7061	7061-H	7061-E
Artikel nummer GS	7060	7060-H	7060-E
Drooggewicht GG	11,5 Kg. per stuk		
Drooggewicht GS	11,3 Kg. per stuk		
Stuks per m2	16,5 m2		
Lijmtype	BIA Lijmmortel 947 / verpakkingseenheid 25 kg zakken		
Lijmverbruik met stootvoeg	ca. 3,2 kg/m2 inclusief mortelverlies		
Lijmverbruik zonder stootvoeg	ca. 1.6 kg/m2 inclusief mortelverlies		
Stuks per laag blok	26 stuks per laag		
Maximaal aantal lagen	5 lagen (130 stuks) per pallet		
Per laag halve blokken	39 stuks per laag		
Per laag hoek/eindblokken	39 stuks per laag		
Volle vrachtwagen	2704 stuks		
Verwerking	Handmatig, voorkeur ELBO Lijmbak o.g.		

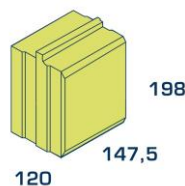
BIA-HLE-V 120/198

BLOK



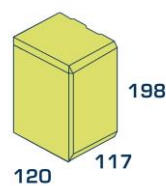
BIA-HLE-V 120/198

HALVE BLOK



BIA-HLE-V-120/198 HALVE BLOK

HOEK/EINDBLOK

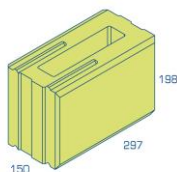


BIA-HLE-V-120/198 HOEK/EIND BLOK

Afmeting	297 x 120 x 198 mm		
Artikelnummer GG	7261	7261-H	7261-E
Artikelnummer GS	7260	7260-H	7260-E
Drooggewicht GG	13,7 Kg. per stuk		
Drooggewicht GS	13,5 Kg. per stuk		
Stuks per m2	16,5 per m2		
Lijmtype	BIA Lijmmortel 947 / verpakkingseenheid 25 kg zakken		
Lijmverbruik met stootvoeg	ca. 3.9 kg/m2 inclusief morsverlies		
Lijmverbruik zonder stootvoeg	ca. 1.6 kg/m2 inclusief morsverlies		
Stuks per laag blok	22 stuks per laag		
Maximaal aantal lagen	5 lagen (110 stuks) per pallet		
Per laag halve blokken	44 stuks per laag		
Per laag hoek/eindblokken	33 stuks per laag		
Volle vrachtwagen	2288 stuks		
Verwerking	Handmatig, voorkeur ELBO Lijmbak o.g.		

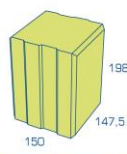
BIA-HLE-V 150/198

BLOK



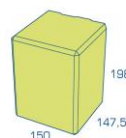
BIA-HLE-V 150/198

HALVE BLOK



BIA-HLE-V 150/198 HALVE BLOK

HOEK/EINDBLOK

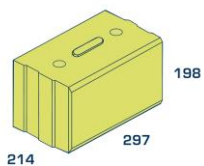


BIA-HLE-V 150/198 HOEK EIND BLOK

Afmeting	297 x 150 x 198 mm		
Artikelnummer GG	7561	7561-H	7561-E
Artikelnummer GS	7560	7560-H	7560-E
Drooggewicht GG	13,8 Kg. per stuk		
Drooggewicht GS	13,6 Kg. per stuk		
Stuks per m2	16,5 per m2		
Lijmtype	BIA Lijmmortel 947 / verpakkingseenheid 25 kg zakken		
Lijmverbruik met stootvoeg	ca. 4.0 kg/m2 inclusief morsverlies		
Lijmverbruik zonder stootvoeg	ca. 1.8 kg/m2 inclusief morsverlies		
Stuks per laag blok	18 stuks per laag		
Maximaal aantal lagen	5 lagen (90 stuks) per pallet		
Per laag halve blokken	27 stuks per laag		
Per laag hoek/eindblokken	27 stuks per laag		
Volle vrachtwagen	2250 stuks		
Verwerking	Handmatig, voorkeur ELBO Lijmbak o.g. en Machinaal mogelijk.		

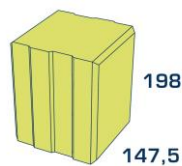
BIA-HLE-V 214/198

BLOK



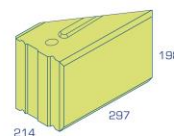
BIA-HLE-V 214/198

HALVE BLOK



BIA-HLE-V 214/198 HALVE BLOK

HOEK/EINDBLOK



BIA-HLE-V 214/198
EIND/HOEBLOK
VANUIT EEN VOLBLOK DIAGONAAL GEZAAGD

Afmeting	297 x 214 x 198 mm	
Artikel nummer GG	7761	7761-H
Artikel nummer GS	7760	7760-H
Drooggewicht GG	24,6 Kg. per stuk	
Drooggewicht GS	24,3 Kg. per stuk	
Stuks per m ²	ca. 16,5 per m ²	
Lijmtype	BIA Lijmmortel 947 / verpakkingseenheid 25 kg zakken	
Lijmverbruik met stootvoeg	ca. 6,9 kg/m ² inclusief morsverlies	
Lijmverbruik zonder stootvoeg	ca. 5,4 kg/m ² inclusief morsverlies	
Stuks per laag blok	12 stuks per laag	
Maximaal aantal lagen	4 lagen (48 stuks) per pallet	
Per laag halve blokken	24 stuks per laag	
Per laag hoek/eindblokken	x	
Volle vrachtwagen	1248 stuks	
Verwerking	Machinaal, voorkeur ELBO Lijmbak o.g.	

BESTELLINGEN

Bij het plaatsen van de bestelling houdt u rekening met onderstaande zaken voor een soepel verloop van de levering en uitvoering van het werk.

- Gewenste levertijd, Week . .
- 1^e fase levering Week . .
- 2^e fase levering Week . .
- 3^e fase levering Week . .
- Leveringen volle vrachten met sluitvracht per project Ja / Nee

- Type BIA-HLE-V
- Muurdikte mm
- GG Glad of GS Structuur
- Kleur

- Bestelling HLE-V Vellingkantblokken St.
- Bestelling HLE-V ½ Blokken St.
- Bestelling HLE-V Hoek-Eindblokken St.
- Bestelling BIA Lijmmortel 947 – 25 Kg. zakken St.
- Bestelling HLE-V Lijmbak St.
- Bestelling HLE-V Olie voor de Lijmbak met verdeelmes St.

- Pallets aanwezig: Ja / Nee
- Dilatatieadvies aangevraagd na order: Ja / Nee
- BIA Vellingkantboekje met o.a. details aangevraagd: Ja / Nee
- Verwerkingsadvies aangevraagd: Ja / Nee

- Onderaannemer Ja / Nee
- Naam :
- Installateur Ja / Nee
- Naam :
- Lijminstructeur voor verwerkingsinstructies gewenst* Ja / Nee

LEVERINGEN

- Volle vrachten met een sluitvracht per project
- Per laag omsnoerd
- Geleverd met een metselklem op pallets
- Pallets verzorgd door aannemer of handelaar *
- Bij aflevering afdekken met een dekzeil

*Levering van pallets door BIA Beton is mogelijk tegen een meerprijs per pallet

AANDACHTSPUNTEN

Onderdelen die vooraf aan de start van het werk uitgezocht moeten worden.

• Keuze oppervlakte Vellingkantblok:	Structuur of Glad
• Wandhoogte	. mm
• Blokkenmaat	. mm
• Lagenmaat	. mm
• Stootvoegen verlijmd:	Ja / Nee
• Specifieke eisen aangaande brandwerendheid:	Ja / Nee
• Specifieke eisen aangaande geluid:	Ja / Nee
• Specifieke eisen aangaande luchtdichtheid	Ja / Nee
• Lateien besteld	Ja / Nee
• Wandcontactdozen besteld	Ja / Nee
• Brandhaspels, gebruik te maken van een latei	Ja / Nee
• Nagedacht afwerking natte ruimtes o.a. profielen	Ja / Nee
• Lijmkoppelstrippen besteld	Ja / Nee
• Koperborsteltje aanwezig "verwijdering vlekken"	Ja / Nee
• Gebruik van HLE-V 150 mm	Ja / Nee
• Pasblokken te zagen	Ja / Nee
• Zaagbank aanwezig	Ja / Nee
• Gat en te boren	Ja / Nee
• 2 Blokken af te geven bij installateur om vooraf mal te maken voor positionering gaten	Ja / Nee
• Kimblokken besteld	Ja / Nee
• Kimblok op hoogte gezaagd	Ja / Nee
• Nagedacht aansluiting wand / onderkant vloer	Ja / Nee
• Hoek aanwezig	Ja / Nee
• Detailtekening hoekoplossing gedownload	Ja / Nee

VERWERKINGINSTRUCTIES

De verwerkingsinstructie zijn geschreven om de verwerker te helpen met het realiseren van een goed stuk lijmwerk en dient slechts ter advies om de lijmer te ondersteunen. De BIA Vellingkantblokken worden KOMO certificering en CE Markering geproduceerd.

Vanuit BIA kan er een lijminstructeur worden aangeboden, dit voor het opstarten van het werk en uitleg aan lijmers die voor de 1^e keer met BIA gaan werken of extra ondersteuning wensen voor een betere kwaliteit. Voorwaarde is wel dat de kimmén van te voren gesteld moeten staan “waterpas volgens de verwerkingsinstructies”

HOEKEN EN VERSCHILLENDE MUURDIKTES

Hoeken; Bij gebruik van de volle- en pasblokken (halve en hoek/eindblokken) maatvoeren op de maat van de pasblokken. De hoogte maat bepalen door 5 a 6 lijmblokken en pasblokken op elkaar te plaatsen en verschil in hoogte weg te werken.

Muurdiktes: Indien er gewerkt wordt met verschillende muurdiktes bijvoorbeeld 10 en 15 cm is het verstandig om gemiddeld 6 tot 7 lagen per muurdikte (vooraf aan de start van de bouw de blokken) droog op elkaar te stapelen en het eventuele hoogte verschil in de lijmlaag op te vangen. Het zelfde geldt voor de pasblokken.

LICHTE BESCHADIGINGEN

Het kan zijn dat er lichte beschadigingen ontstaan tijdens de werkzaamheden o.a. het verkeerd boren van gaten etc., er zijn reparatiesets aanwezig om o.a. kleine beschadigingen weg te werken.

Meer informatie aangaande de technische richtlijnen o.a. brandwerendheid, eigenschappen en verwerkingsrichtlijnen en adviezen zijn terug te vinden op de BIA Website.

DETAILS & PRODUCTBLADEN

Er zijn diverse details beschikbaar en terug te vinden op de website.

Website: Stenen en Blokken \ Lijmproducten \ Schoonwerk \ Vellingkant Lijmblokken HLE-V

KEURINGSLIJST BIJ LEVERING

KEURINGSMOMENTEN	
1 ^e Keuring	
2 ^e Keuring	
3 ^e Keuring	

TEKENINGEN & GEGEVENS	Score (0/1) 0%
Tekening nummer en revisie	
Datum gehanteerde tekening	
Komt de gehanteerde tekening overeen met de tekeninglijst ?	
Foto's gemaakt bij de keuring ?	
Opmerkingen en aanvullingen bij keuring	
Detailtekeningen aanwezig ?	
Detailtekening hoekoplossing Vellingkantblokken aanwezig ?	

LEVERING	Score (0/6) 0%
Zijn de Vellingkantblokken conform bestelling geleverd ?	
Maximale stapelhoogte van 10 lagen niet overschreden	
Zijn er voldoende ½ Vellingkantblokken geleverd ?	
Zijn er voldoende Hoek-Eind Vellingkantblokken geleverd ?	
Zijn de blokken vrij van schade aangeleverd ?	
Indien er schade is ontstaan is dit gemeld bij de uitvoerder ?	
Zijn de beschadigde blokken apart gezet voor afvoer ?	
Zijn de blokken (wind) droog aangeleverd ?	
<p>Worden de vellingkantblokken op pallets gezet ?</p> 	
<p>Worden de Vellingkantblokken volgens voorschrift beschermd tegen vuil en weersinvloeden opgeslagen ?</p> <p>Voorkeur op pallets en afgedekt met afdekzeil.</p> 	

LEVERING	Score (0/6) 0%
Foto's van opslag (overzicht)	
Foto's van de etiketten op de Vellingkantblokken ?	
Worden de pakketten netjes verdeeld over de vloer dit in verband met de vloerbelasting en verwerking van de lijmer ?	
Foto Mortel type, afleverbon	
Opmerkingen en aanvulling bij keuring	
Is er een dilatatieadvies aanwezig ?	
Zijn er verwerkingsinstructies aanwezig ?	

MAATVOERING	
Welke afspraken zijn met de verwerker gemaakt over maatvoering. (plaatsen profielen)	
Zijn / Worden er aluminium stelmateriaal toegepast ? (Bij schoonwerk geven houten materialen kans op vlekvorming)	
Is het dilatatie advies aanwezig ?	
Is er met de verwerker afgesproken dat hij maatvoering zelf dagelijks controleert	
Is de hoofdmaatvoering door aannemer digitaal uitgezet	
Is de kim op correctie hoogte gezet	
Foto's bij keuring	
Opmerkingen en aanvullingen keuringen	

UITVOERING	Score (0/6) 0%
Heeft de verwerker ervaring met het verlijmen van Vellingkantblokken ?	
Hanteert de verwerker de juiste versie van de tekening ?	
Zijn de wanden conform voorschriften wel of niet op de folie geplaatst (lange wanden bij vloer welke kan doorbuigen)	
Zijn de wanden conform voorschriften leverancier onderling en aan aansluitende constructie correct verankerd ?	
Zijn de dilataties conform dilatatieadvies uitgevoerd >	
Worden de Vellingkantblokken, bij schoonwerk zoveel mogelijk uit 1 dagproductie verwerkt (ivm kleurverschillen)	
Worden de Vellingkantblokken op de juiste manier verwerkt ? (Gebruik lijmbakje en de juiste vellingkantgeleiders, voorkeur ELBO)	
Zitten de sparingen op de wand op juiste plaat (lengte + hoogte)	
Worden de Kim stootvoegverlijmd ?	
Zijn de kimmten gecontroleerd op waterpas, met name vlak en strak.	

Worden de wanden netjes op maat en loodrecht gelijmd.		
Wordt de wand over gehele muurdikte ondersteund door de vloer ?		
Zijn de naden / voegen juist uitgekraabd of schoon geborsteld (voorkeur met een koperborstel) ?		
Zijn de wanden goed gescoord, ook kleine dammetjes ?		
Staan de wanden bij vides en trapgaten goed boven elkaar ?		
Zijn de dilataties van ruimte scheidende wanden verspringend uitgevoerd (Bij voorkeur wel)		
Zijn de spouwankers op de juiste plaats aangebracht ?		
Zijn de lateien geleidend aangebracht ?		
Is de dagproductie beschermd tegen weersinvloeden ? Afdekken boven zijdes (Niet met hout bij schoonlijmwerk)		
Is er sprake van een verscherpte luchtdichtheidsnorm voor het gebouw (Qv-10<0,625)		
Foto's bij keuring		
Opmerkingen en aanvullingen bij keuring		

AFRONDING	
Omstandigheden, overige bevindingen	
Weersomstandigheden tijdens uitvoering	
Wordt de eindkwaliteit mogelijk beïnvloed als gevolg nachtvorst, regen, lekkages, overig ?	
Overige opmerkingen	
Afhandeling	Score (0/4) 0%
Zijn de geconstateerde afwijkingen gecorrigeerd.	
Zijn alle werkzaamheden conform bestek en tekeningen uitgevoerd.	
Gelden er speciale aandachtspunten voor volgende bewerkingen.	

Akkoord	Datum	Handtekening
Naam :		
Naam :		
Naam :		
Bijlage bij keuringen		
Foto's keuring (overzicht / algemene indruk)		
Foto's afleverbonnen / CE Keur materialen (bewijslast)		

VERWERKINGSINSTRUCTIES VOOR DE LIJMER VOORAF AAN HET WERK

Uitgaande van onderstaande maatregelen

- Controle vellingkantblokken op hoeveelheid en kleur
- Vuil geworden of beschadigde Vellingkantblokken niet verwerken
- Controle hoeveelheid lijm mortel
- Gebruik juist lijm gereedschap "lijmbak + olie"
- Controle aanwezigheid van een dilatatieadvies

De Vellingkantblokken zo droog mogelijk verwerken met name GS (Grindbeton Structuur) in verband met wegzakken en uitlopen van de lijm.

TIJDENS DE VERWERKING



Verwerking van de Vellingkantblokken met voorkeur van lijmbak.

Mengen zoals op de zakken staat aangegeven / laten rusten / nogmaals 4 a 5 minuten doormengen.

De Vellingkantblokken zo droog mogelijk verwerken met name GS (Grindbeton Structuur) dit in verband met het wegzakken en uitlopen van de lijm

Onderste blok (Kim) in de specie. Deze moet zowel horizontaal als verticaal waterpas staan. Om op de juiste hoogte uit te komen is het raadzaam om het bovenste blok pas te maken.

Het lijm koord aan de onderzijde van de velling plaatsen.

Bij verwerking van de vellingkantblokken elke laag met een handstoffer vrijhouden van korrelnesten, met name belangrijk bij GS Structuur blokken.

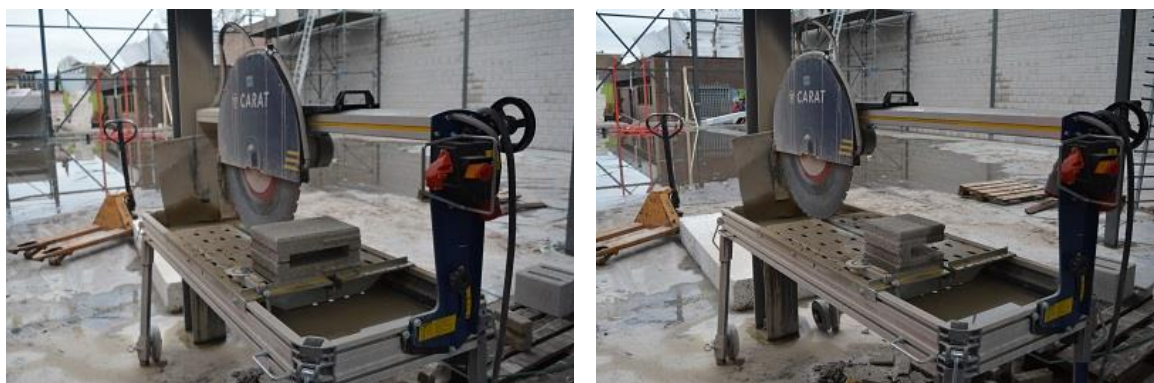
Het is aan te bevelen om de 2 a 3 lagen de lintvoeg te controleren en zo nodig te controleren**

De Lijm dient vol en zat d.w.z. in de dikte van 2 a 3 mm te worden aangebracht.

Bij gebruik van de pasblokken (halve en hoek/eindblokken) maatvoeren op de maat van de Pasblokken (deze maat bepalen door 5 a 6 lijmblokken en pasblokken op elkaar te plaatsen).

** Indien er gewerkt wordt met verschillende muurdiktes/vellingkantblokken, bijvoorbeeld 10 en 15 cm is het verstandig om gemiddeld 6 tot 7 lagen per muurdikte (vooraf aan de start van de bouw de blokken) droog op elkaar te stapelen en het eventuele hoogte verschil in de lijmlaag op te vangen. Het zelfde geldt voor de pasblokken.

De HLE-V 70-, 100- en 120/198 Glad en Structuur kunnen eventueel op maat worden geknipt . . De HLE-V 150/198 Glad en Structuur moeten op maat worden gezaagd.



Het is aan te bevelen met name bij de HLE-V150/198 de blokken met de centreer nokken dezelfde kant op te plaatsen. (dit om het kantelen van het blok te voorkomen)

Bij de HLE-V150/198 is het mogelijk om 1 of 2 elektra dozen van 76 mm. te boren. Hierin kunnen eventueel de leidingen worden weggewerkt.

NA VERWERKING

Als de wand in de lengte exact is uitgezet zonder rekening te houden met de maat tolerantie van de blokken is het aan te bevelen de dilatatie in te zagen of de stootvoegen te verlijmen om deze tolerantie op te vangen.

Het uitkrabben van de overtollige lijm kan pas als deze voldoende is aan gedroogd (het is aan te bevelen deze met een koper borstel na te vegen)

Indien zich toch smet aftekent op de blokken, is dit met behulp van een koper borstel te verwijderen.



